

## Modernes Lagersystem im Sägewerk

**Paul verknüpft moderne Sägetechnik mit intelligenter Materiallagerung. Auf Kundenanfrage hat Paul sein vollautomatisches Lagersystem Opti-Store an die Anforderung eines Sägewerks angepasst. Funktionale und intelligente Lagersysteme mit perfekt abgestimmter Steuerungstechnik sind unverzichtbare Voraussetzung für den Erfolg und die Wirtschaftlichkeit von Produktionsunternehmen der Holzverarbeitenden Industrie. Bei entsprechend vielfältigem Sortiment verliert man sonst schnell den Überblick.**

Das getrocknete und besäumte Rohmaterial mit einer Länge bis etwa sechs Meter lagert im Paul Opti-Store in Containern. Die Container werden auf der Lagerfläche vollautomatisch gestapelt, in diesem Anwendungsfall drei Spalten breit, 18 Zeilen lang und mehrere Ebenen hoch. Die Anzahl der Stapelplätze passt Paul individuell, je nach Kundenbedarf, auf die zur Verfügung stehende Fläche an. Dadurch kann das System, auch nachträglich, in vorhandene Lagerflächen integriert werden und nutzt den Raum optimal aus.

### Dynamische Lagerhaltung

Bei der Einlagerung erfasst der Bediener das Rohmaterial und sortiert es z. B. nach Holzart, Dimension und Länge in die Container. Es ist auch denkbar, dass Lieferanten ihre Produkte bereits in den Containern liefern bzw. die Container in vorge-schalteten Produktionsprozessen gefüllt werden. Beim Wareneingang hilft ein Barcode bei der Erfassung, so dass der Betreiber jederzeit die Warenverfügbarkeit und Lagerauslastung überblickt. Der computergesteuerte Kran holt den Container am Übergabetor ab und stapelt ihn da, wo gerade Platz ist. Ziel dieser dynamischen Lagerhaltung ist, die Lagerplätze so zu verteilen, dass das Rohmaterial möglichst schnell eingelagert und entnommen werden kann. Bei Bedarf holt der Kran das



Die Anzahl der Spalten und Reihen können beim Lagersystem Opti-Store flexibel angepasst werden.

Material wieder aus dem Lager zum Übergabetor, wo der Bediener alle oder nur einen Teil der Werkstücke aus dem Container nimmt und den Rest wieder einlagert. Anzahl und Lage der Tore lassen sich ebenfalls an Kundenbedürfnisse und örtliche Gegebenheiten anpassen. Die Anbindung an ein ERP-System erweitert die Möglichkeiten zum vollautomatischen und flexiblen Produktionsprozess im Betrieb.

### Reihe von Vorteilen

Durch den Einsatz des Lagersystems Opti-Store im Sägewerk verspricht sich der Kunde eine Reihe von Vorteilen: Er behält den Überblick über sein vielfältiges Sortiment gehobelter oder profilierter Werkstücke unterschiedlicher Längen. Die Lagerhaltung seiner Werkstücke erfolgt möglichst platzsparend, da er die zur Verfügung stehende Fläche nur zur Lagerung und nicht als Transportwege nutzt. Bei der Anschaffung des wirtschaftlicher Systems kann er auf teure Regale verzichten, die Container werden einfach aufeinandergestapelt. Die Arbeitssicherheit für das Personal steigt, da sich die Bediener nicht mehr im Lager-raum aufhalten müssen. Er kann das System flexibel in seinen Produktionsprozess integrieren und steigert damit seine Kapazität und Leistung.

Durch die Anpassung des Opti-Store an Kundenbedürfnisse sind weitere Anwendungsfälle denkbar. Weitere Informationen zum Lagersystem sind unter [storage-technology.paul.eu](http://storage-technology.paul.eu) zu finden.