

从充满激情的创新者到预应力技术的引领力量

Paul 机械制造有限公司百年华诞

Paul 机械制造有限公司的成功故事始于 1925 年，当时 Max·Paul 在迪尔门廷根他父亲的房子里建立了一个机械 workshop。1953 年，Paul 公司进入了预应力混凝土技术领域。随后在 1959 年，推出了首个采用当时革命性双按钮操作的单根钢绞线张拉千斤顶。到 1965 年，公司已发展到拥有 120 名员工和 4500 平方米的生产空间。这一时期的重要创新包括腾萨 SM 张拉法（1960 年）和腾萨 M 多根钢绞线张拉千斤顶（1970 年）。1970 年代中期，部分生产转移至里德林根。

二十世纪八十年代以自动化为标志性特征。Paul 公司研发了首台铁路轨枕自动铆钉机（1989 年），其预应力混凝土部门还推出了适用于斜拉桥的多束钢绞线张拉设备（1982 年），进一步拓展了产品体系。

九十年代期间，Paul 公司通过多项创新技术树立行业标杆，包括首创铁路轨枕智能张拉机器人。至 1995 年，企业已拥有 245 名员工，生产基地达 21,000 平方米，并成功

研制出专用于夯扩桩的多束钢绞线张拉系统。1997 年，在德累斯顿圣母教堂重建工程中，Paul 凭借特别研发的预应力技术发挥了关键作用。随着迪尔门廷根总部的产能达到饱和，公司于 1999 年启动自有工业园新厂区建设计划。

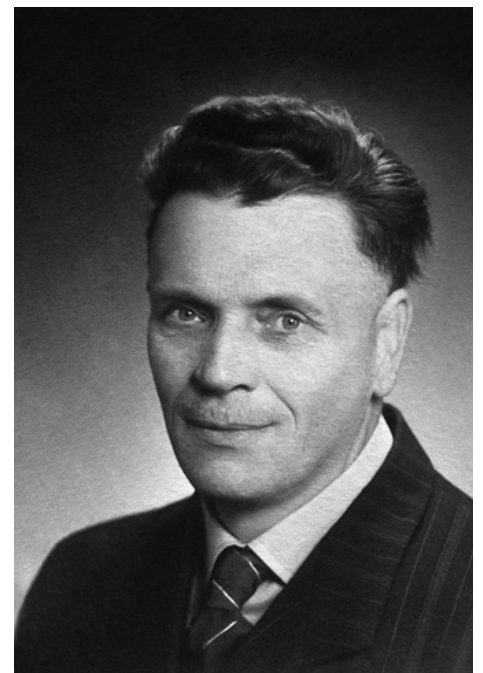
千禧年之际

新工厂于 2000 年公司成立 75 周年之际落成。同期，预应力混凝土部门成功研发出腾萨控制测量记录系统。此时两大生产基地员工总数约 270 人，生产区域扩展至 30,000 平方米。

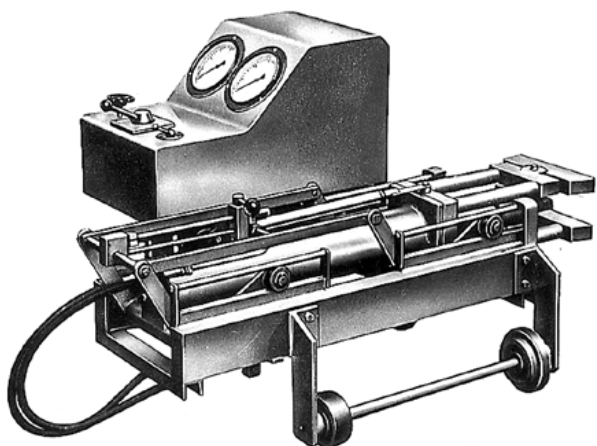
2010 年迪尔门廷根厂区再度扩建，总面积达到 37,000 平方米。2016 年交付了当时全球最大吨位的 22,000 千牛多束钢绞线张拉设备。2017 年 Paul 公司开发的铆钉头自动控制工艺入围混凝土构件供应商行业创新奖。2019 年推出基于平板电脑的微型腾萨控制系统，专用于预应力混凝土预制构件生产数据记录。



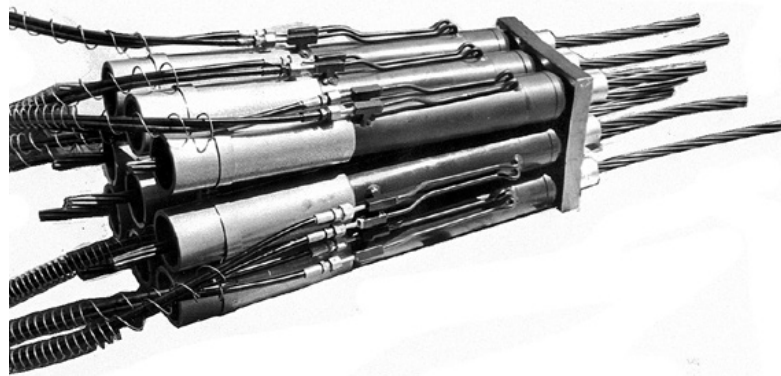
Paul 机械制造有限公司在迪尔门廷根的起源（1925 年）



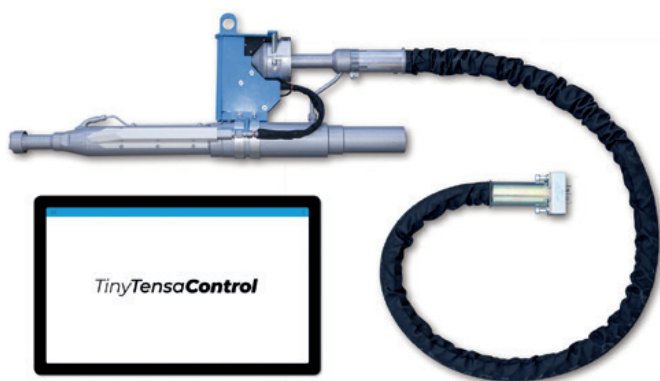
公司创始人 Max Paul 马克斯·保罗



70-300 吨级多束钢绞线张拉千斤顶 (1955 年)



腾萨 SM 张拉工艺 (1960 年)



微型腾萨控制测量记录系统 (2019 年)



Dürmentingen 的 Paul 机械制造工厂 (2025 年)

满怀信心，展望未来

2020 年，Paul 公司投建了企业史上规模最大的加工中心——这套尖端系统可实现超大型机架与构件在单次装夹中完成柔性精密加工。自 2021 年起，芭芭拉赫林、亚历山大保罗与马克西米利安保罗作为第三、四代管理者共同执掌企业，确保持续传承家族化运营基因。

2023 年，人工智能技术全面融入 Paul 产品体系。新一代设备凭借智能图像处理、自适应扫描系统及无人驾驶运输平台彰显技术实力。未来 AI 将持续担当产品研发的核心驱动力。2024 年启动的迪尔门廷根新厂房建设项目，将为最终实现里德林根与迪尔门廷根两大生产基地的整合奠定基础。

2025 年，Paul 公司在迪尔门廷根新落成的厂房内隆重庆祝百年华诞。这家始于 1925 年的机械作坊，如今已发展成为横跨圆锯切割技术、预应力混凝土技术及钢绞线提升技术三大业务领域的国际化企业。

详情请咨询



Maschinenfabrik GmbH & Co. KG

Paul Maschinenfabrik GmbH & Co. KG
Max-Paul-Str. 1, 88525 Dürmentingen, Germany
T +49 7371 5000
spannbeton@paul.eu
www.paul.eu