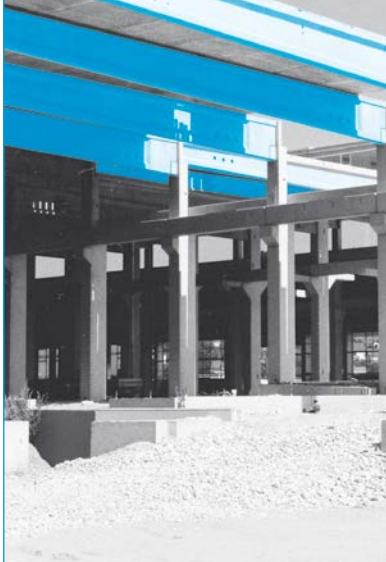
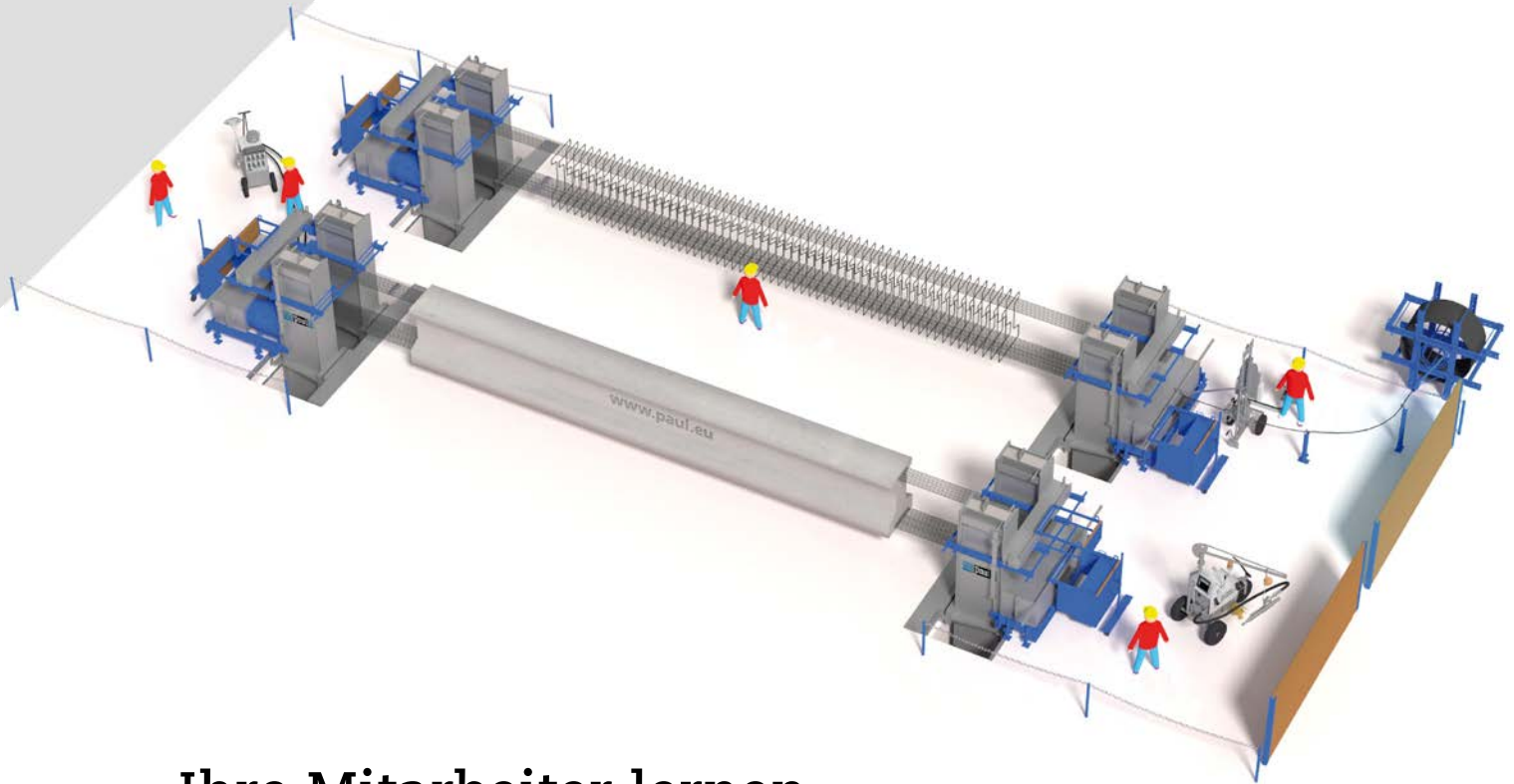


S P A N N B E T O N
T E C H N I K



Schulungen schützen Leben und Gesundheit





Ihre Mitarbeiter lernen ...

- ... gefährliche Situationen kennen
- ... unnötige Gefahren vermeiden
- ... bewährte Arbeitsweisen anwenden
- ... unerkannte Gefahrenpotentiale aufdecken und beseitigen



Sensibilisieren Sie Ihre Mitarbeiter für gefährliche Situationen bei der Herstellung von Spannbeton-Fertigteilen! Unsere Schulung lehrt die sichere Produktion von vorgespannten Fertigteilen, denn Schulungen schützen Leben und Gesundheit.

■ Wir schulen nach sicherheitsrelevanten Normen:

- DGUV 113-602 Teil 1: Herstellung von Betonfertigteilen
- DGUV 113-020: Hydraulik-Schlauchleitungen und Hydraulik-Flüssigkeiten
- DIN 51308: gültige Norm für die Kalibrierung der Eindrahtspannpresse
- Eurocode 2: Bemessung und Konstruktion von Stahlbeton und Stahlbetontragwerken
- DIN EN 13369: Allgemeine Regeln für Betonfertigteile
- DIN EN 13225: Betonfertigteile - Stabförmige tragende Bauteile
- DIN EN 12629: Maschinen für die Herstellung von Bauprodukten aus Beton und Kalksandsteinmassen - Sicherheit

Schulungsinhalt

Theoretischer Teil

🕒 ca. 4 h

Wir führen die Schulung bei Ihnen vor Ort durch, die Theorie am Bildschirm oder Beamer. Bitte stellen Sie dafür entsprechende Räumlichkeiten mit Ausrüstung zur Verfügung.

Mögliche Themenschwerpunkte:

- Einrichten der Spannbahn
- Vorbereiten
- Spannen
- Entspannen
- Wartung der Maschinenausrüstung
- Reinigung und Pflege der Spannverankerungen

Praktischer Teil

🕒 ca. 2-3 h

Für den praktischen Teil benötigen wir eine freie Spannbahn, auf der mindestens vier Litzen eingelegt sind. Diese Litzen werden ge- und entspannt, so dass entsprechende Schutzvorrichtungen vorzusehen sind. Zum Entspannen der Einzellitze wird ein passendes Entspann- Abstützstück vorausgesetzt.


Mögliche Themenschwerpunkte

- Korrektes Einrichten und Vorbereiten der Spannbahn
- Täglicher Betrieb (Schieben, Verankern, Spannen, Entspannen)
- Reinigung und Pflege der Spannverankerungen
- Wartung der Maschinenausrüstung



Sie erhalten ein Handout der theoretischen Präsentationsinhalte sowie ein Teilnahmezertifikat. Darin sind die Schulungsinhalte aufgeführt. Die Schulung berechnet sich nach Aufwand (siehe Montagebedingungen) zzgl. Schulungsunterlagen.

Die Anzahl der Teilnehmer bestimmen Sie!



**Zertifikat für die Teilnahme am Seminar
„Spannbetontechnik- Arbeitssicherheit, Ausrüstung und Bedienung“**

Veranstaltungsort			Einweisung		
Firma			durch (Name)		
Ansprechpartner			am		
Anschrift			Dauer der Einweisung		

Teilnehmer (bitte ankreuzen: T → Teilnahme am theoretischen Teil, P → Teilnahme am praktischen Teil)					
Name, Funktion	T	P	Name, Funktion	T	P


Die Einweisung beinhaltete einen theoretischen Teil und einen praktischen Teil mit Übungen an den Maschinen. Es wurden insbesondere folgende Themen behandelt:

<p>Theoretischer Teil</p> <ul style="list-style-type: none"> • Begriffe in der Spannbetontechnik • Bauleitung und Personal (Zulassung zur Herstellung von Spannbeton) • Arbeitssicherheit und Unfallverhütung am Arbeitsplatz • Spannstahl: Transport, Lagerung und Verarbeitung • Spannausrüstung: Spannseite und Entspannseite • Kräfte auf der Spannbahn, Belastungen von Widerlager, Widerlagerträger, Querlochplatten und Hydraulikzylinder • Spannverankerungen: Reinigung, Schmieren, Verwendungsfähigkeit prüfen, Montage • Spannen: Messen der Spannkraft und des Dehnweges, Spannprotokoll • Entspannen: mit den Entspannzylindern und mit der Eindrahtspanmaschine • Spannmaschinen 	<p>Praktischer Teil</p> <ul style="list-style-type: none"> • Einrichten der Spannbahn, Spannseite, Entspannseite, Flucht und Höhe der Spannkraftresultierenden • Spannstahl (Transport, Verarbeitung und Verankerung, Kupplungen) • Bedienung der Entspannanlage vor dem Spannen (Ausfahren der Kolben, Ventilstellungen, Einlegen der Abstützschalen) • Einstellen der Spannkraft an der Spannmaschine (Straffen und Finalkraft), Spannen mit der Eindrahtspanmaschine • Entspannen mit der Eindrahtspanmaschine • Entspannen mit den Entspannzylindern der Entspannseite, richtige Bedienung des Motorpumpenaggregates • Überprüfung der Spannkraftanzeigegenauigkeit der Eindrahtspanmaschine (Kalibrieren) • Prüfprotokoll • Arbeitsschutz
---	--

PAUL Maschinenfabrik GmbH & Co. KG

Max-Paul-Straße 1
 Phone: +49 (0)7371 / 500-0
 Mail: spannbeton@paul.eu

88525 Dürmentingen / Germany
 Fax: +49 (0)7371 / 500-111
 Web: www.paul.eu



07.11.2005 MF/LM
 B 341.30/1
 Seite 1/1

Irrtum und Änderungen vorbehalten.

Finden Sie Ihren Ansprechpartner und weitere Infos unter stressing.paul.eu

