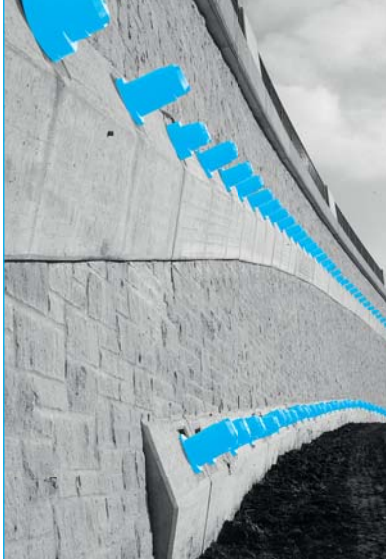


S P A N N B E T O N
T E C H N I K



Projektbericht

Anker- fertigungsanlage teilautomatisch



Abb. 1:
Teilautomatische
Ankerfertigungsanlage

Anlagenbeschreibung

Die teilautomatische Ankerfertigungsanlage erleichtert die Herstellung PE-ummantelter Litzen für Erdanker bis 40 Meter Länge. Je nach Ausführung können diese Litzen für Semi-Permanentanker mit Fett als Korrosionsschutz gefüllt werden. Um einen hohen Füllgrad zu erreichen, wird die Litze zum Befetten aufgespleißt. Auch blanke Litzen lassen sich mit der Anlage konfektionieren.

Die Maschine schiebt das PE-Rohr in einen Kanal, der Bediener schneidet es in der richtigen Länge ab und klemmt es fest. Anschließend schiebt die Maschine die befettete oder unbefettete Litze in das Rohr. Die Stahl-Litze trennt der Bediener mit dem integrierten Trennschleifer und schiebt sie von Hand aus. Der Auswurf erfolgt automatisch.

Die teilautomatische Herstellung dieser Litzen bietet dem Betreiber eine Reihe von Vorteilen:

- Einfache, prozesssichere Herstellung befetteter Litzen
- Einfacher Maschinenaufbau mit einem gemeinsamen Antriebsmotor für Litze und PE-Rohr
- Geschlossener Befettungsbehälter, beheizt und isoliert

- Verwendung von großen Fettgebinden (bis zu 200 Liter-Fass), schneller und einfacher Wechsel
- Einfache Auftragsverwaltung
- Übersichtliche Schritt-für-Schritt Prozessvisualisierung
- Ergonomische Gestaltung des Arbeitsplatzes
- Geschlossener Schiebekanal mit hydraulischem Auswurf auf Fertigungstisch

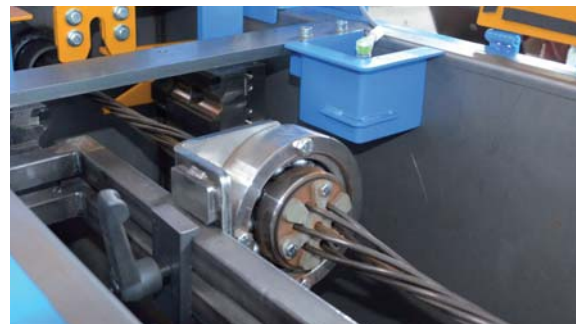


Abb. 2: Befettung der Litze



Abb. 3: Klemmvorrichtung zum Festklemmen des PE-Rohrs

Daten

Produkt:	<ul style="list-style-type: none"> • PE-ummantelte, befettete Litze • PE-ummantelte, unbefettete Litze • Blanke Litze
Taktzeit:	3 min. (bei 25 m Litzenlänge) *
Schiebegeschwindigkeit:	1 - 2 m beim Befetten
Schnittlänge max.:	40 m/s (stufenlos verstellbar)
Korrosionsschutzmittel:	Nontribos MP-2 (weitere auf Anfrage)
Kunde:	BBR Adria
Termin:	April 2017
Optionales Zubehör:	<ul style="list-style-type: none"> • Abwickelhaspel für PE-Rohr • Litzenhaspel • Fasspumpe für Fettversorgung • Arbeitstisch für Fertigstellung der Anker • Abzugsrinne • Aufwickelhaspel

* je nach Parameter und Tempo der manuellen Arbeit +/- 1 min.